

ЗАТВЕРДЖУЮ:
Начальник відділу планування та
управління власним рухомим складом
ТОВ «МЕТІНВЕСТ-ШИППІНГ»

_____ **Р. В. Ланц**

Технічне завдання
на виконання деповського ремонту напіввагонів власності/оренди ТОВ «МЕТІНВЕСТ-ШИППІНГ»
(з правом виходу на колії загального користування)

Призначення та технічні характеристики вагонів

Рід вагона	Модель вагона	Рід вантажу, що перевозиться	Вантажопідйомність, тонн	Довжина по вісях автозчепів, мм	Ширина, мм	Висота від РГК (тах), мм
напіввагон	12-1704-01	Сипучі вантажі, металопрокат	69	13920	3134	3775
напіввагон	12-1704-03	Сипучі вантажі, металопрокат	70	13920	3134	3495
напіввагон	12-1704-04	Сипучі вантажі, металопрокат	69	13920	3134	3495
напіввагон	12-783	Сипучі вантажі, металопрокат	70	13920	3230	3486
напіввагон	12-9745	Сипучі вантажі, металопрокат	70	13920	3134	3500
напіввагон	12-532	Сипучі вантажі, металопрокат	69	13920	3134	3484
напіввагон	12-1592	Сипучі вантажі, металопрокат	72	13920	2878	3747
напіввагон	12-4102	Сипучі вантажі, металопрокат	71	13920	3132	3483
напіввагон	12-4106	Сипучі вантажі, металопрокат	70	13920	3156	3510

Термін виконання робіт	Графік протягом періоду, згідно з графіком (окремий додаток до ТЗ). Термін виконання ремонту – не більше 43 годин з моменту подачі вагона на під'їзну колію Викоавця, але не пізніше ніж 5 робочих днів з дати прибуття на станцію примикання УЗ.
Основні вимоги до виконання робіт	Забезпечення виконання деповського ремонту з дотриманням вимог: 1. «Вагони вантажні. Настанова з деповського ремонту» СТП 04-032:2020 (далі за текстом «Правила ремонту»); 2. Положення про систему технічного обслуговування та ремонту вантажних вагонів, допущених до обігу на залізничні колії загального користування у міжнародному сполученні»;

	<p>3. Правила технічної експлуатації залізниць України.</p> <p>Виконавець зобов'язаний провести ремонт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - рами та кузова вагонів (у разі виявлення дефектів листів обшивки та торцевих стін, що не підлягають ремонту - провести їх заміну); - злами, тріщини, потертості та ділянки металевих елементів вагона, уражені корозією більш ніж на 30% товщини основного металу, посилювати накладками, більше 50% - замінювати на нові; - кришки люків, що мають корозійне пошкодження більше 2 мм замінити, місцеві зазори між кришкою люка та поверхнею прилягання до неї допускаються не більше 4 мм; - візків, автозчепного пристрою, гальмівного обладнання вагонів; - нанесення знаків і написів відповідно до інструкції «Вагони вантажні. Настанова з деповського ремонту» СТП 04-032:2020; "Положення про фарбування власних вантажних вагонів".
Додаткові умови	<ul style="list-style-type: none"> - Гумотехнічні вироби (рукави з'єднувальні, прокладки та ущільнення тощо), прокладки, зношені та пошкоджені метизи і мастило, змінні швидкозношувані елементи, підлягають обов'язковій заміні на нові в рахунок основної вартості ремонту. - Замінювані вузли та запчастини мають бути новими, не старше 2 років (для ГТВ - не старше 1 року) з моменту виготовлення, зі збереженням гарантійних зобов'язань. - Всі відповідальні деталі вагона: колісні пари, деталі візків, автозчепний пристрій, автогальмове обладнання, шкворнева балка тощо повинні мати відповідні клейма, що вказують місце і дату виготовлення, ремонту та випробування. - При експлуатації вагона понад нормативний термін служби технічне діагностування на предмет продовження терміну служби вагона проводиться за окремим договором Замовника зі спеціалізованою організацією. - Брухт металевий, що утворився в результаті виконання робіт з ремонту, які виконуються в рахунок основної вартості ремонту і додаткового ремонту обшивки, стін, не підлягає поверненню зі зменшенням вартості ремонту. Не ремонтпридатні вузли та деталі, замінювані при додаткових роботах (автозчеп, поглинальний апарат, кришка люка, боковина візка, надресорна балка, колісна пара, буксовий підшипник тощо), зняті з вагонів Замовника під час виконання ремонту, є власністю Замовника і повертаються Підрядником зі складанням відповідного акта здачі-приймання. Передача проводиться на території Замовника, транспортування за рахунок Виконавця. - Роботи відповідно до додатків 2 і 3 виконуються на умовах додаткової вартості. - Додаткові роботи, на умовах додаткової вартості, виконуються за погодженням із замовником на підставі результатів спільного дефектування вузлів і агрегатів. У разі необхідності заміни збірного вузла (агрегату), до складу якого входять (або замість) запасні частини з переліку тих, що підлягають обов'язковій заміні в рахунок основної вартості ремонту, ціна замінюваного вузла (агрегату) або ціна ремонту зменшується на вартість запчастин, що входять до нього і підлягають обов'язковій заміні. У випадку, якщо Правилами ремонту передбачено віддефектувати деталь і відремонтувати або замінити її за необхідності, а при дефектуванні буде встановлено, що ця деталь потребує заміни, то додатково буде оплачена тільки вартість нової деталі (за відсутності цієї деталі в ТЗ, у переліку, що підлягає обов'язковій заміні в необхідній кількості або ненаданні цієї деталі Замовником). Роботи з розконсервації, промірів, перевірки перед встановленням, монтажу та випробувань та інші роботи - додатково не оплачуються, оскільки вони від початку передбачені до виконання правилами ремонту.

	- Фарбування вагона може виконуватися у разі звернення Замовника до Підрядника щодо необхідності виконання даних робіт.
Забезпечення матеріалами	- ТМЦ (відповідно до колонки 5 додатка 4) та необхідні при ремонті матеріали, такі як електроди, дрід, технічні гази, гумотехнічні вироби (рукави з'єднувальні, прокладки та ущільнення тощо), мастило, змінні швидкозношувані елементи, а також зношені та пошкоджені метизи, що замінюються в рахунок основної вартості – Виконавця. - У разі виявлення будь-яких не ремонтпридатних вузлів та деталей (автозчеп, поглинальний апарат, кришка люка, боковина візка, надресорна балка, колісна пара, буксовий підшипник) Підрядник встановлює нові вузли та деталі за погодженням із Замовником шляхом оформлення додаткових робіт.
Гарантії	Гарантія якості виконаних робіт – з моменту оформлення повідомлення про закінчення ремонту вагона форми ВУ-36М до наступного планового ремонту (деповського або капітального). Відремонтовані зварюванням деталі та конструкції вагона повинні мати достатню міцність і надійність на весь подальший термін їх експлуатації до наступного планового ремонту (деповського або капітального). Виконавець гарантує справну роботу вагона в період гарантійного терміну і здійснює: - заміну вузла, що вийшов з ладу, протягом 3 календарних днів; - забезпечення виїзду фахівця протягом доби після отримання телефонограми, без урахування вихідних і святкових днів.
Залізничний тариф	- Залізничний тариф (без ПДВ) за маршрутом до станції призначення оплачує Замовник (в ремонт і з ремонту). Вартість послуг (без ПДВ) з подачі, збирання рухомого складу від станції призначення до вагонного депо, оплачує Замовник.

Провідний фахівець з вагонного господарства
ТОВ "МЕТІНВЕСТ-ШИППІНГ"

М.Є. Лобур

Фахівець з вагонного господарства
ТОВ "МЕТІНВЕСТ-ШИППІНГ"

М.С. Дерновий

**Складові деповського ремонту напіввагона
власності/оренди ТОВ «МЕТІНВЕСТ-ШИППІНГ»**

	Посилання на нормативну базу	Вид ремонту
Базова вартість ремонту включає в себе всі ремонтні роботи згідно з чинною нормативно-технічною документацією УЗ без урахування вартості дод. робіт (додаток 4), ремонту колісних пар (додаток 2) та окремих дод. робіт (згідно з додатком 3)	«Вагони вантажні. Настанова з деповського ремонту» СТП 04–032:2020	Деповський ремонт

**Складові ремонту колісних пар
при виконанні деповського ремонту напіввагонів
власності/оренди ТОВ «МЕТІНВЕСТ-ШИППІНГ»**

	Посилання на нормативну базу	Вид ремонту
Ремонт колісних пар (кп) включає в себе ремонт буксових вузлів та колісних пар	«Колісні пари вантажних вагонів. Правила технічного обслуговування, ремонту та формування» СТП 04-001:2015; «Інструкція з експлуатації та ремонту буксових вузлів колісних пар вантажних вагонів» ЦВ- 0043.	поточний ремонт без обточування кп
		поточний ремонт з обточуванням кп
		середній ремонт без обточування кп
		середній ремонт з обточуванням кп
		Капітальний ремонт кп з зміною елементів з використанням суцільнокатаних коліс та обточуванням по колу кочення
		Капітальний ремонт кп зі зміною елементів з використанням суцільнокатаних коліс

**Перелік окремих робіт
в ході деповського ремонту
напіввагонів власності/оренди ТОВ «МЕТІНВЕСТ-ШИППІНГ»**

№ рядка	Найменування робіт	Посилання на нормативну базу	Од. виміру	Примітка
1	2	3	4	5
1	Заміна 1 м2 обшивки кузова вагона з матеріалів підрядника	«Вагони вантажні. Настанова з деповського ремонту» СТП 04-032:2020	м2	
2	Ремонт 1 торцевої стіни напіввагона з матеріалів підрядника	«Вагони вантажні. Настанова з деповського ремонту» СТП 04-032:2020	ум. послуга	
3	Заміна проміжної балки (робота) за 1 балку	«Вагони вантажні. Настанова з деповського ремонту» СТП 04-032:2020	ум. послуга	
4	Заміна шкворневих балок (робота) за 1 балку	«Вагони вантажні. Настанова з деповського ремонту» СТП 04-032:2020	ум. послуга	
5	Заміна верхнього армуючого листа проміжної балки, за 1 шт (робота)	«Вагони вантажні. Настанова з деповського ремонту» СТП 04-032:2020	ум. послуга	
6	Заміна верхніх листів перекриття шкворневої балки	«Вагони вантажні. Настанова з деповського ремонту» СТП 04-032:2020	ум. послуга	
7	Встановлення приварювання петлі люка до хребтової балки	«Вагони вантажні. Настанова з деповського ремонту» СТП 04-032:2020	ум. послуга	
8	Ремонт кришки люка (за од.) зі зняттям та постановкою	«Вагони вантажні. Настанова з деповського ремонту» СТП 04-032:2020	ум. послуга	
9	Установка гальма стоянки (робота)	«Вагони вантажні. Настанова з деповського ремонту» СТП 04-032:2020	ум. послуга	
10	Заміна верхньої обв'язки (робота) за 1 м.п.	«Вагони вантажні. Настанова з деповського ремонту» СТП 04-032:2020	За 1 м. п.	
11	Заміна кришки люка (за од.) (зняття, встановлення)	«Вагони вантажні. Настанова з деповського ремонту» СТП 04-032:2020	ум. послуга	
12	Ремонт кришки люка (за од.) без зняття	«Вагони вантажні. Настанова з деповського ремонту» СТП 04-032:2020	ум. послуга	
13	Заміна нижньої обв'язки (робота) за 1 м.п.	«Вагони вантажні. Настанова з деповського ремонту» СТП 04-032:2020	За 1 м. п.	

14	Встановлення авторежиму (робота)	«Вагони вантажні. Настанова з деповського ремонту» СТП 04-032:2020	ум. послуга	
----	----------------------------------	--	-------------	--

Додаток 4

**Перелік ТМЦ,
що підлягають заміні на нові, за необхідності їх заміни, в ході виконання деповського ремонту
напіввагонів власності/оренди ТОВ «МЕТІНВЕСТ-ШИППІНГ»**

№ рядка	№ креслення (позначення) деталі	Найменування	К-ть на вагон	Заміна на нові	Ремонт	Можливі дод. роботи, в т. ч. у зв'язку з можливою не ремонтпридатністю (зі встановленням нових запчастин)	Примітка та обов'язкові вимоги
1	2	3	4	5	6	7	8
1		<u>Ходова частина вагона</u>					
1.1	модель 18-100	<u>візок двовісний ЦНДІ-ХЗ</u>	2				
1.1.1	кресл. 100.00.020-4СБ	рама бокова	4		4	4	
1.1.2	кресл. 100.00.010-4СБ	балка надресорна	2		2	2	
1.1.3	кресл. № 100.30.002-0	пружина Ханіна зовнішня	28		28	28	
1.1.4	кресл. № 100.30.004-0	пружина Ханіна внутрішня	28		28	28	
1.1.5	СЧ-35 ДСТ 1412-85, кресл.М1698.00.02	клин чавунний фрикційний для візка 18-100	8		8	8	
1.1.6	кресл. № 100.00.008-1	планка фрикційна нерухома 16мм	8		8	8	
1.1.7		затяжка вертикальних важелів	2		2	2	
1.1.8		важіль вертикальний	4		4	4	

1.1.9	ДСТУ 4686-2012, кресл.100.40.010-2 СБ	триангель	4		4	4	
1.1.10	кресл.100.40.080-2	підвіска гальмівного башмака	8		8	8	
1.1.11	кресл.100.04.016-2	гальмівний башмак	8		8	8	
1.1.12	кресл. 100.40.014-0; ДСТ1203-75	чека гальмівної колодки	8	8			
1.1.13	композиційна 2ТР-11	гальмівна колодка	8	8			
1.1.14	кресл.100.40.013-0	валик підвіски башмака	8		8	8	
1.1.15		серга мертвої точки	2		2	2	
1.1.16	кресл. 100.00.006-0	шкворень	2		2	2	
1.1.17	М 1698.01.100	ковпак ковзуна	4		4	4	
1.1.18		болт кріплення ковпака ковзуна	4		4	4	
1.1.19		балка опорна	1		1	1	
1.1.20		контактна планка балки опорної	1		1	1	
1.1.21		регулювальна планка балки опорної	2		2	2	
1.1.22		гумометалевий елемент балки опорної	2		2	2	
1.1.23	кресл. № М1698.02.001	планка фрикційна нерухома 10 мм	8		8	8	для модернізованих візків по проєкту С 14.01
1.1.24	кресл. № М1698.02.003	планка фрикційна нерухома 6 мм	8		8	8	
1.1.25	кресл. К 23.02-00.00.00.0-00	прокладка буксового прорізу	8		8	8	

1.1.26	кресл. № M1698.04.001	зносостійка прокладка опорної поверхні п'ятника товщ.6мм	2		2	2	
1.1.27	кресл. № С 10.01-00.00.00.0-01	зносостійка планка ремонтна для похилих поверхонь товщ. 10мм.	8		8	8	
<u>1.2</u>		<u>Колісна пара з буксовими вузлами</u>					
1.2.1	кресл. 100.10.010-11СБ, ДСТУ 4835-2008	<u>колісна пара РУ-1Ш 950А СОНК або колісна пара РУ1-Ш 950Г нового формування</u>	<u>4</u>		4	4	
1.2.1.1		роликовий підшипник буксового вузла передній 30-42726Е2М	8		8	8	
1.2.1.2		роликовий підшипник буксового вузла задній 30-232726Е2М	8		8	8	
1.2.1.3	кресл.100.10.020-0	корпус букси с лабіринтом	8		8	8	
1.2.1.4	кресл.100.10.007-1	лабіринтне кільце	8		8	8	
1.2.1.5		упорне кільце підшипника	8		8	8	
1.2.1.6	кресл.100.10.003-0	оглядова кришка букси	8		8	8	
1.2.1.7	кресл.100.10.005-1	прокладка оглядової кришки букси	8		8	8	
1.2.1.8	кресл.100.10.002-0	кріпильна кришка букси	8		8	8	
1.2.1.9	кресл.100.10.006-1	кільце ущільнювальне	8	8			
1.2.1.10	кресл.100.10.051-0	тарілчаста шайба	8		8	8	
1.2.1.11		болт кріпильної кришки букси М 20х60	32		32		Заміна, за необхідності в рахунок основної

							вартості ремонту	
1.2.1.12		болт оглядової кришки букси М 12х35	32		32		Заміна, за необхідності в рахунок основної вартості ремонту	
1.2.1.13		болт для кріплення тарілчастої шайби М20х60.48 (3 або 4 шт.) згідно з ДСТУ ГОСТ 7798	24/32		24/32		Заміна, за необхідності в рахунок основної вартості ремонту	
<u>2</u>		<u>Ударно-тяговий прилад</u>	<u>2</u>					
2.1	кресл.106.01.000-0	корпус автозчепу СА-3	2		2	2		
2.2	кресл.106.01.002-0	замок автозчепу	2		2	2		
2.3	кресл.106.01.003-0	замкотримач	2		2	2		
2.4	кресл.106.01.004-0	підйомник замка	2		2	2		
2.5	кресл.106.01.005-0	валик підйомника замка	2		2	2		
2.6	кресл.106.01.006-0	запобіжник від саморозчеплення	2		2	2		
2.7	кресл.106.00.010	розчіпний важіль	2		2	2		
2.8	кресл.106.00.008-0	кронштейн фіксуючий розчіпного приводу	2		2	2		
2.9	кресл.106.00.009-0	державка розчіпного приводу	2		2	2		
2.10	кресл.106.01.010-0сб	ланцюг розчіпного приводу	2		2	2		
2.11	кресл.106.00.006-0	болт маятникової підвіски	4		4	4		

2.12	кресл.106.00.011-2	центруюча балочка	2		2	2	
2.13	кресл.106.00.002-2	клин тягового хомута	2		2	2	
2.14	кресл.т.106.00.001-2	тяговий хомут	2		2	2	
2.15	кресл. 106.00.003	упорна плита поглинального апарата	2		2	2	
2.16	кресл. 106.02.000-2СБ	поглинальний апарат Ш-2-В	2		2	2	
2.17		підтримуюча планка поглинального апарата	2		2	2	
2.18	ДСТУ 270.70.001-0	ударна розетка поглинального апарата	2		2	2	
<u>3</u>		<u>Гальмівне обладнання</u>					
<u>3.1</u>		<u>Пневматична частина гальмівного обладнання</u>					
3.1.1	сталева безшовна труба за ДСТ 8734-75	гальмівна магістраль (повітропровід) зовн. діам. 42мм.	1		1	1	
3.1.2	ум.№Р190 (аналоги - 4304, 4314) ; ТУ 3184-048-16632558	Кран кінцевий	2		2	2	
3.1.3	ДСТУ 2593-2014	Рукав з'єднувальний Р17Б-19	2		2	2	
3.1.4	ум.№372 або 4300 ТУ 3184-003-10785350-99	Кран роз'єднувальний	1		1	1	
3.1.5	ум.№573 ТУ 3184-513-05744521-2002	Трійник гальмівної магістралі	1		1	1	
3.1.6	сталева безшовна труба за ДСТ 8734-75	Підвідна трубка зовн. діам. 27мм (трійник-робоча камера повітророзподільника)	1		1	1	

3.1.7	сталева безшовна труба за ДСТ 8734-75	Підвідна трубка зовн. діам. 27мм (робоча камера повітророзподільника-запасний резервуар)	1		1	1	
3.1.8	сталева безшовна труба за ДСТ 8734-75	Підвідна трубка зовн. діам. 27мм (робоча камера повітророзподільника-гальмівний циліндр)	1		1	1	
3.1.9	тип Р7-78 за ДСТ 1561-75, проект С20.94	запасний резервуар	1		1	1	
3.1.10	ДСТ 24.290. 17-88	циліндр гальмівний 519А	1		1	1	
3.1.11	ум.№ 265А-1	авторежим	1		1	1	
3.1.12	ум.№483А.010	частина магістральна повітророзподільника	1		1	1	
3.1.13	№ 270.023-1	частина головна повітророзподільника ум.№483М	1		1	1	
3.1.14	ум. № 295-001	двокамерний резервуар	1		1	1	
<u>3.2</u>		<u>Механічна частина гальмівного обладнання</u>					
3.2.1	ум.№ 574Б	Авторегулятор	1		1	1	
3.2.2		затяжка	1		1	1	
3.2.3		горизонтальний важіль	2		2	2	
3.2.4		глуха тяга	1		1	1	
3.2.5		тяги	1		1	1	
3.2.6	9790.40.080 СБ	важіль для упору авторегулятора	1		1	1	
3.2.7	кресл. 26.91.31	валик важільної передачі	17		17	17	
3.2.8	ДСТУ 32880-2014	Привід стоянкового гальма	1		1	1	
		тяги стоянкового гальма	1		1	1	
<u>4</u>		<u>Рама вагона</u>					

4.1		хребтова балка	1		1	1	
4.2		кінцева балка	2		2	2	
4.3		шкворнева балка	2		2	2	
4.4		проміжна (поперечна) балка	6		6	6	
4.5		п'ятник	2		2	2	
4.6		ковзун	4		4	4	
4.7		упор люка	28		28	28	
5		<u>Кузов вагона</u>					
5.1		вертикальні стійки	12		12	12	Забезпечити виконання вимог щодо товщини металу: від 30 до 50 % - ремонт латками, накладками, посиленнями, часткова заміна; 50 % і більше – повна заміна елементів
5.2		кутова стійка	4		4	4	
5.3		бокова панель кузова	2		2	2	
5.4		торцева стіна кузова	2		2	2	
5.5		армувальний лист/ половина армувального листа	12/ 4		12/ 4	12/ 4	
5.6	кресл.296.45.102-01	запор люка	28		28	28	
5.7	кресл.132.01.45.006 /132.01.45.007	запорний сектор лівий, правий	14/14		14/14	14/14	
5.8	кресл. 532.45.031/ 532.45.032	скоба запорного механізму ліва, права	14/14		14/14	14/14	
5.9	кресл. УМ.0042-00.00.00.0-00 СБ	кришка люка	14		14	14	Забезпечити виконання вимог: "кришки люків, що мають корозійне пошкодження більше 2 мм замінити",

							місцеві зазори між кришкою люка та поверхнею прилягання до неї допускаються не більше 4 мм
5.10	кресл. 532.45.044-0 / 532.45.045-0	торсіон	14/14		14/14	14/14	
5.11		підлога кузова	1		1	1	для глухондонних напіввагонів мод. 12-4102, 12-1592; Забезпечити виконання вимог щодо товщини металу: від 30 до 50 % - ремонт латками, накладками, посиленнями, часткова заміна; 50 % і більше – повна заміна елементів
5.12		підніжка складача	2		2	2	
5.13		драбина	2		2	2	

- За необхідності виконання заміни ТМЦ згідно зі стовпцем 7 додатка 4 можлива заміна на нові ТМЦ в рамках цього технічного завдання (Підрядник зобов'язаний повідомити Замовника для складання спільного акта вибракування запасних частин).
- Усі не вказані вище гумотехнічні вироби (рукави з'єднувальні, прокладки та ущільнення тощо), мастило, змінні швидкозношувані елементи, а також зношені та пошкоджені метизы підлягають обов'язковій заміні на нові в рахунок основних витрат на ремонт.
- Колісні пари, рами бокові, балки надресорні та автозчепи СА-3 повинні відповідати вимогам УЗ і мати відповідні супровідні документи:
 - для автозчепів - сертифікат якості з відміткою приймальника УЗ;
 - для рам бокових та балок надресорних - сертифікат якості з відміткою приймальника УЗ, технічний паспорт;



- *для колісних пар - технічний паспорт, виписка (або скан-копія) з журналу ВУ-53, завірена печаткою підприємства, яке проводило ремонт колісної пари.*
- *При постачанні нових колісних пар - сертифікат якості.*

Провідний фахівець з вагонного господарства
ТОВ "МЕТІНВЕСТ-ШИППІНГ"

М.Є. Лобур

Фахівець з вагонного господарства
ТОВ "МЕТІНВЕСТ-ШИППІНГ"

М.С. Дерновий

Графік ремонту в 2026 р.

№	замовник	вид ремонту	рід вагона	модель	од. вим..	кіл-ть	2026			
							Липень	Серпень	Вересень	Жовтень
1	ТОВ "МЕТІНВЕСТ- ШИППІНГ"	ДР	напіввагон	12-1704-01 12-1704-03 12-1704-04 12-783 12-4102 12-4106 12-9745 12-1592	шт.	330	52	110	110	58

**Графік деповського ремонту вагонів залежить від можливостей Виконавця та може бути змінений в більшу сторону.*

Провідний фахівець з вагонного господарства
ТОВ "МЕТІНВЕСТ-ШИППІНГ"

М.Є. Лобур

Фахівець з вагонного господарства
ТОВ "МЕТІНВЕСТ-ШИППІНГ"

М.С Дерновий